

OFITA BLOK ELECTRONICO

Características y seguridad

OFITA BLOK

- El archivo rodante OFITA BLOK se suministramos con tracción manual, mediante volante y electrónico.
- Las características mecánicas son las misma para todos los sistemas.
- El OFITA BLOCK dispone de certificado de seguridad y calidad
- El OFITA BLOK electrónico tiene unas características específicas de seguridad que se detallan en este documento

certificado



marca de calidad TECNALIA
SISTEMAS DE CLASIFICACIÓN, ARCHIVO Y ALMACENAJE

SOLICITANTE
OFITA INTERIORES, S.A.
Escalmeñdi, 3
01013 VITORIA-GASTEIZ (Araba)
Tel.: + 34 945 263700 / Fax: + 34 945 120010
www.ofita.com

Nº CERTIFICADO
1500101

SERIE CERTIFICADA
ESTANTERÍA MÓVIL (OFITA-BLOK)

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICACIÓN (*)
RESISTENCIA DE LOS ESTANTES Y SOPORTES DE LOS ESTANTES	UNE-EN 14073-3:2005	UNE-EN 14073-3:2005
RESISTENCIA Y DURABILIDAD DE LAS PARTES MÓVILES	UNE-EN 14074:2005	UNE-EN 14074:2005
DETERMINACIÓN DE LA ESTABILIDAD		
REQUISITOS DE INSTALACIÓN: DISEÑO SUELO		
REQUISITOS DE SEGURIDAD		
FUERZAS DE ACCIONAMIENTO	Procedimiento de ensayo interno	Reglamento técnico de la Marca de Calidad TECNALIA
SEGURIDAD DE ARMARIOS ELÉCTRICOS		
VELOCIDAD DE DESPLAZAMIENTO		
ALIBRADO		
MANUAL DE INSTRUCCIONES (**)		
MATERIALES PARA MOBILIARIO DE OFICINA. PARTE 3: ARMARIOS Y ARCHIVADORES	UNE 89401-3:2008	UNE 89401-3:2008

(*) Las especificaciones incluidas en el reglamento técnico de la Marca de Calidad CIDEMCO recogen entre otros los requisitos establecidos en la norma UNE-EN 1505:2003 de Fuerzas de accionamiento Real Decreto 486/1997 de seguridad y salud en los puestos de trabajo y Real Decreto 485/1997 de certificación de seguridad y salud en el trabajo.

(**) Los armarios compactos deberán cumplir, cuando aplique, la legislación de obligado cumplimiento aplicable al productor Directiva 2006/42/CE de Máquinas, Directiva 2006/95/CE de Baja tensión, Directiva 2004/108/CE de Compatibilidad electromagnética y CEN-ISO 9001 Código Técnico de la Edificación. Seguridad de utilización.

SISTEMA DE CERTIFICACIÓN UTILIZADO

- Inspección inicial del sistema de producción y control del fabricante
- Ensayo inicial del tipo del producto
- Vigilancia, supervisión y evaluación del sistema de calidad.
- Ensayos de seguimiento de materias primas tomadas en fábrica
- Seguimiento de las instalaciones del producto.

Los ensayos realizados para cumplimentar este esquema de certificación, han sido realizados en los laboratorios de TECNALIA, laboratorios acreditados por ENAC según se establece (entre otros) en los expedientes nº4/LE024, 4/LE347 y 4/LE345.

FECHA DE EMISIÓN: 30.04.2008
FECHA DE ACTUALIZACIÓN: 30.10.2013
FECHA DE VENCIMIENTO: 30.12.2013
Nº serie: 150010103-E

La Certificación mantiene su vigencia hasta notificación en contra.


 Carlos Nazabal Alsa
 Director Gerente

tecnalia
certificación

Área Análisis, nº 5
20730 AZPEITIA (Guzúspeta)
Tel.: 678 960 922

El alcance del certificado se limita a los productos cuyos referencias comerciales, materiales y datos técnicos se especifican en la ficha técnica suministrada por el solicitante.
Este certificado no tiene validez sin su anexo técnico correspondiente.
La presente certificación y su anexo técnico están sujetos a modificaciones suspensiones temporales y retiradas.
El estado de vigencia puede confirmarse a través del código QR.



Imágenes



Seguridad para las personas



Al abrirse el pasillo este se bloquea, de forma que para poder abrir otro pasillo es necesario desbloquear pulsando el botón de los carros a ambos lados del pasillo y obligando al usuario a ver que este pasillo esta ya vacío.

El usuario al entrar tiene la tranquilidad de saber que nadie puede accionar la instalación

Existe una segunda medida de seguridad en forma de células fotoeléctricas a ambos lados detectan al cerrarse la presencia de una persona y paran la instalación.

Sistemas de control de accesos



En el caso en el que se requiera un control de accesos seguro, se dispone de varios sistemas: pantalla táctil, detector de huella, teclado y llave

Se pueden establecer diferentes niveles de seguridad para cada carro de una instalación.

Acceso a los sistemas de control y motores



Los módulos tienen en su parte delantera una puerta cerrada por llave desde la que se accede a los elementos eléctricos y electrónicos de control y a los motores.

El acceso al mantenimiento es muy sencillo y en el caso de avería o corte de electricidad se puede acceder fácilmente al tornillo que permite hacer una apertura de emergencia para extraer un documento.

Sistema de control y tracción de cada carro

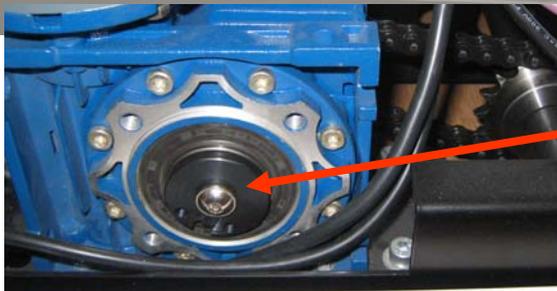


Control electrónico de velocidad del motor - permite el arranque y la frenada con gran suavidad.

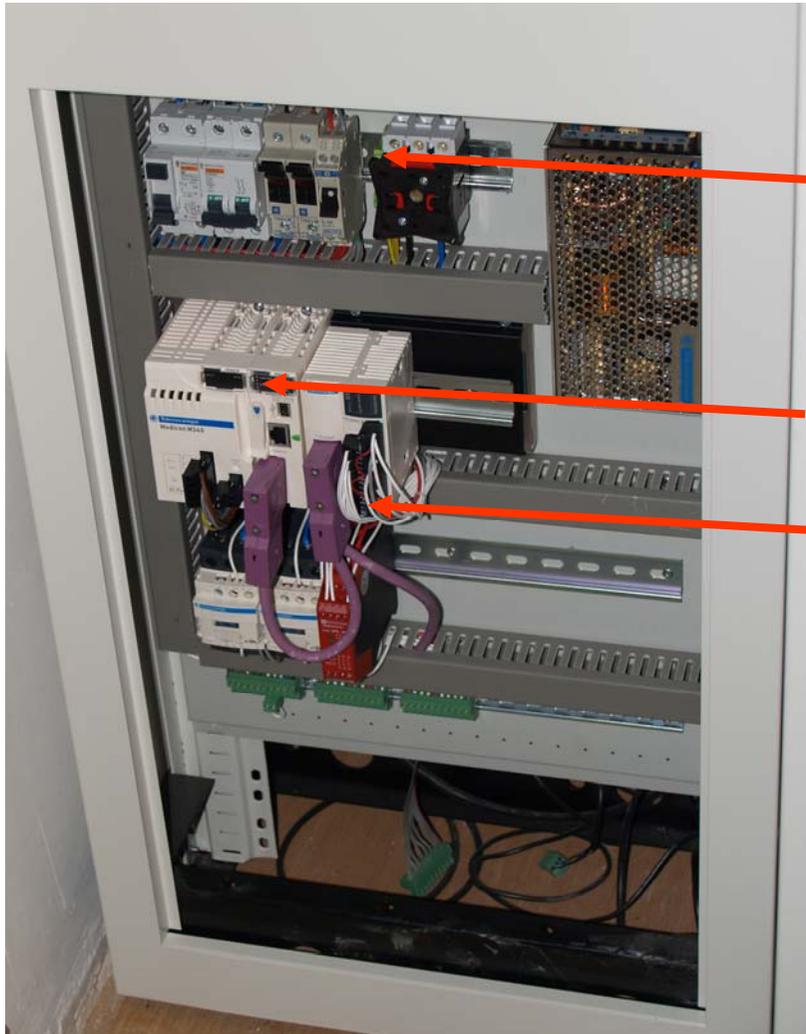
Comunicaciones entre los carros y con la central. Solo un cable normal de red comunica electrónicamente todo el sistema, siendo muy sencillo su mantenimiento.

motor

Tornillo para desenclavar el motor y permitir el movimiento manual de en caso de corte de luz o avería (si es necesario acceder a un documento con urgencia)



Automatización (Cuadro general de control)



Protecciones del eléctricas del sistema.

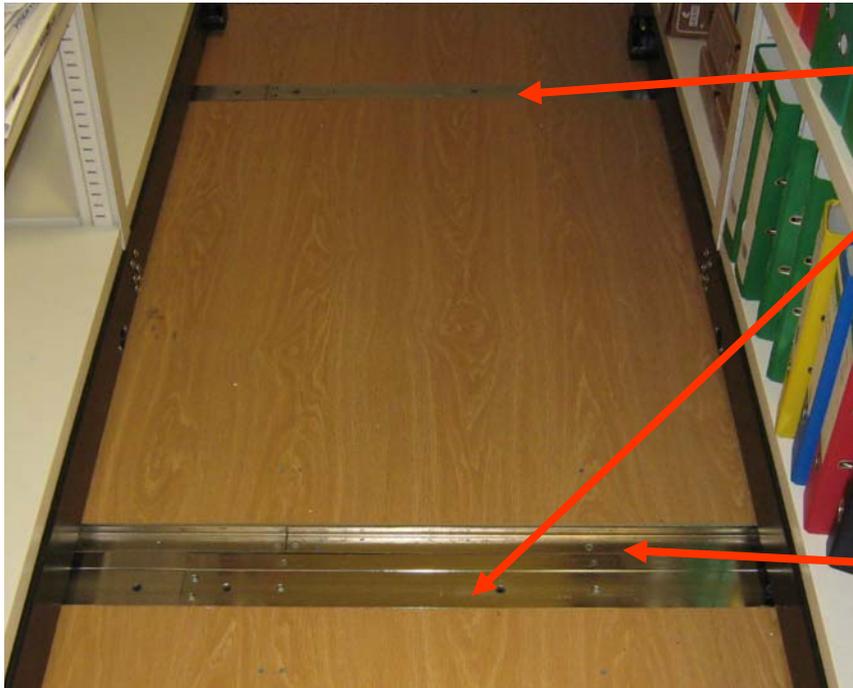
Autómata programable que controla los movimientos del archivo y su seguridad

Modulo de comunicación con los carros y con un ordenador si se desea gestión documental desde cualquier ordenador de la oficina.

El modulo puede conectarse a la red del edificio para compartir información

Plataforma

Los carriles son de acero niquelado.



La pletina de rodadura es maciza de 60 x 20 mm y soporta el peso de la instalación repartiendo la carga tanto si se trata de una plataforma empotrada en el suelo como nivelada sobre suelo como en la imagen.

Cada instalación lleva uno o dos carriles guía estabilizadores para que los carros se desplacen paralelos.

Ensayos de fiabilidad



EL Ofita Blok se somete durante un mes a miles de movimientos, para comprobar su fiabilidad y seguridad.

Las pruebas se realizan sobre una configuración de 12 m de fondo y 3,5 m de alto, que se considera la situación mas desfavorable.

Se comprueba que no se produce ninguna anomalía ni ningún desajuste mecánico con el uso, que pueda afectar a averías en su funcionamiento o a la seguridad

Instalaciones de OB de tipo ELECTRONICO mas importantes de los últimos 5 años

- Tesorería Seguridad Social Orense - 2008
 - 4 instalaciones con 49 carros de 5 m fondo x 3 m alto
- Tesorería Seguridad Social de Cuenca - 2009
 - 3 instalaciones con 43 carros de 3 m fondo x 2,7 m alto
- Biblioteca universidad de Málaga - 2010
 - 1 instalación con 10 carros de 5 m fondo x 2,5 m alto
- Edificio administrativo Almanjayar de Granada - 2010
 - 28 instalaciones con 196 carros de 9 m fondo x 2,2 m alto.
 - Capacidad para archivar 235.000 carpetas AZ y desplaza una carga de 470 Tm
- Ayuntamiento Zaragoza - 2011
 - 12 instalaciones con 84 carros de 13 m fondo x 2,5 m alto.
 - Capacidad para archivar 125.000 carpetas AZ y desplaza una carga de 250 Tm
- Policía de Zaragoza - 2012
 - 2 instalaciones con 18 carros de 13 m fondo x 2.800 m alto
 - Capacidad para archivar 3.500 carpetas AZ
- Tesorería de la Seguridad Social de Huesca - 2012
 - 2 instalaciones con 29 carros de 8 m de fondo x 2.5 m alto.
 - Capacidad para archivar 23.500 carpetas AZ y desplaza una carga de 47.000 Tm
- Diputación Foral de Alava - 2013
 - 1 instalación con 7 carros de 6 m fondo x 2,4 m alto
 - Capacidad para archivar 5.500 carpetas AZ